

**Anbau- Betriebsfläche**

lt. Feldbuch bzw. Schlagkartei  
in Frage kommt die Aussaat Herbst 2024/Frühjahr 2025  
also die **Erntefläche 2025**

	Fläche				Code
	ha		ar		
Winterweizen					6010
Sommerweizen					6020
Roggen					6030
Wintergerste					6040
Sommergerste					6050
Hafer					6060
Triticale					6070
Körnermais					6090
Erbsen					6110
Ackerbohnen					6120
Raps					6150
Kartoffeln					6200
Zuckerrüben					6250
Feldgemüse					6300
Möhren					6360
Bohnen					6430
sonst. Marktfrüchte					6500
Feldfutter					6600
Energiemais					6094
					6760
					6790
					6800
Übertrag:					

Anschrift (Stempel)					
	Fläche				Code
	ha		ar		
Übertrag:					
Brache (Acker aus Produktion)					6940
Dauergrünland					6700
Obstfläche					7500
Weinbaufläche					7800
Baumschulfläche					7800
Forstfläche					1060
Hausgärten					1040
Wasser, genutzt					9250
Betriebsfläche					

**Bitte Rückseite beachten!**

## Eigentumsverhältnisse / Betriebsfläche am Ende des Wirtschaftsjahres 01.07.2024-30.06.2025

(bitte bei Auflagenbuchführung zwingend ausfüllen)

Bezeichnung	Eigentum		- Verpachtung				+ Zupacht				= bewirtsch. Fläche	
	ha	ar	Entgeltlich		Unentgeltlich		Entgeltlich		Unentgeltlich		ha	ar
			ha	ar	ha	ar	ha	ar	ha	ar		
Ackerfläche												
Dauergrünland												
Obstfläche												
Weinbaufläche												
Baumschulfläche												
Forstfläche												
bewirtsch. Gewässer												
Hausgarten												
<b>Zwischensumme</b>												
Flurholzfläche												
nichtbewirtsch. Gewässer												
Öd- und Unland												
Wege, Hof, Gebäudefl.												
Ziergarten u. Rasen												
sonstige Flächen												
<b>Summe</b>												

Anzahl der Schläge

Anzahl der aktivierten Zahlungsansprüche

## Arbeitskräfte im Wirtschaftsjahr 01.07.2024-30.06.2025

(bitte bei Auflagenbuchführung zwingend ausfüllen)

Kto. Bezeichnung	1 = männlich 2 = weiblich	Geburtsjahr	Verwandschaft	% Erwerbsminderung	Beschäftigungstage	Beschäftigungsart	Beschäftigungsfunktion	% im Haushalt	% außerhalb	Beköstigungstage
451 Betriebsleiter			1			1	1			
452 Ehegatte			2							
453 Familienangehörige										
454 Familienangehörige										
458 Aushilfskraft, m.										
459 Aushilfskraft, w.										
460 Lohn Fremd-AK										
461 Lohn Fremd-AK										

### Erläuterungen

Verwandschaft: 1=Betriebsleiter, 2=Ehegatte, 3=Eltern, 4=Kinder, 5=Geschwister, 6=sonst. Verwand., 7=nicht verwand.  
 Beschäftigungsart: 1=regelmäßig, 2=unregelmäßig  
 Funktion: 1=Betriebsleitung, 2=Bürotätigkeit, 3=Schlepperf., 4=Tierpfleger, 5=Lehrling, 6=sonstige AK

### Betrieblicher Naturalverbrauch (z.B. Futter)

	dt.
Weizen	
Gerste	
Roggen	
Hafer	
Mais	

### Aussaat/eigenverbrauchtes Saatgut

	dt./ha
Weizen	
Gerste	
Roggen	
Hafer	

### Naturalentnahmen für Haushalt im o. g. Wirtschaftsjahr

Milch		kg
Eier	Stk.	
Hühner	Stk.	
Fische	Stk.	
Schweine	Stk.	kg Lebendgewicht insgesamt
Rinder	Stk.	kg Lebendgewicht insgesamt
Kälber	Stk.	

### PKW-Nutzung

Fahrzeugbezeichnung	
Gesamtfahrleistung im WJ 2024/2025	km
davon betrieblich	km
Verbrauch	ltr./100 km Benzin/Diesel

Fahrzeugbezeichnung	
Gesamtfahrleistung im WJ 2024/2025	km
davon betrieblich	km
Verbrauch	ltr./100 km Benzin/Diesel

**Bestandsaufnahme am 30.06.2025**

Anschrift (Stempel)
Nummer bei der Landwirtschaftskammer:

VORRÄTE	dt	verendete Tiere Wj.
<b>Bodenerzeugnisse zum Verkauf</b>		
Weizen		
Roggen		
Gerste		
Hafer		
Kartoffeln		
Raps		
<b>Saatgut</b>		
<b>Düngemittel</b>		
Harnstoff		
AHL		
Kalk		
Kali		
<b>Pflanzenschutzmittel</b> €		
<b>Futtermittel</b>		
Rindviehfutter		
Kälberfutter		
Schweinefutter		
Hühnerfutter		
Fischfutter		
Diesel	ltr.	
Heizöl	ltr.	
Gas	ltr.	
<b>Geflügel</b>		
Aufzuchtküken		
Junghennen		
Legehennen		
Masthähnchen		
schwere Mastputen		
Enten		
Gänse		

Vieh	Anzahl	verendete Tiere Wj.
<b>Pferde</b>		
Pferde bis 1 Jahr		
Pferde über 1 bis 2 Jahre		
Pferde über 2 bis 3 Jahre		
Pferde über 3 Jahre		
<b>Rindvieh</b>		
Weibl. bis 1/2 Jahr		
Weibl. über 1/2 bis 1 Jahr		
Weibl. über 1 bis 2 Jahre		
Färsen		
Kühe		
Mutter-, Ammenkühe		
Schlacht- u. Mastkühe		
Zuchtbullen		
Mastkälber		
Männl. bis 1/2 Jahr		
Männl. über 1/2 bis 1 Jahr		
Männl. über 1 bis 1 1/2 Jahre		
Männl. über 1 1/2 bis 2 Jahre		
Männl. über 2 Jahre		
<b>Schweine</b>		
Ferkel bis 25 kg		
Ferkel 25 - 50 kg		
Mastschweine		
Jungsauen		
Jungeber 50 - 120 kg		
Zuchtsauen		
Zuchteber		
<b>Schafe</b>		
Lämmer bis 1/2 Jahr		
Schafe über 1/2 bis 1 Jahr		
Jungschafe bis 20 Monate		
Mutterschafe über 20 Monate		
Zuchtböcke		
<b>Damtiere</b>		
Kälber		
Jungtiere		
Alttiere		
Hirsche		
<b>Fische</b>		
Satzfische		
Speisefische		

Ort, Datum

Unterschrift